



ООО "Капиталь-Днепр"  
г. Днепропетровск  
тел/факс: (056)767-28-95  
[www.euro-style.net](http://www.euro-style.net)  
[www.nashakraska.com.ua](http://www.nashakraska.com.ua)  
[www.defenderpaint.ru](http://www.defenderpaint.ru)

## **ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ЭП-011**

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

Предназначается для окрашивания стальных, алюминиевых, цинковых поверхностей. Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию. Рекомендуется для окрашивания мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

Благодаря использованию в качестве отвердителя нового поколения соединений – фенолалкиламинам, достигается улучшение ряда свойств пленки, таких как химстойкость, адгезия, коррозионная устойчивость, скорость высыхания, возможность нанесения при более низких температурах и менее жесткие требования к подготовке подложки, против отвердителей традиционного типа – полиаминных и полиамидных.

### **Тип краски**

Двухкомпонентная быстровысыхающая эпоксидная грунтовка.

### **Область применения**

Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5 M. Также подходит для грунтования цинковых, алюминиевых и каменных поверхностей. На грунтовку возможно наносить также и полиуретановые краски.

### **Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом**

#### **SFS-EN ISO 12944-5**

S2.15 EPPUR120/2-FeSa2½

S3.21 EPZn(R)EP160/3-FeSa2½

S4.13 EPPUR240/3-FeSa2½

S5.11 EPPUR280/4-FeSa2½

### **Химическая устойчивость**

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная грунтовка выдерживает воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ**

#### **Сухой остаток**

Приблизительно 50 % от объема.

#### **Плотность готовой к применению грунтовки**

Ок. 1,40 кг/л

#### **Содержание твердых веществ\***

Приблизительно 870 г/л

#### **Летучие органические вещества (VOC)\***



Приблизительно 520 г/л

(\* данные расчетные)

**Соотношение смешивания**

Краска / комп.А - 4 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

**Время использования**

При температуре +23°C не менее 8 часов после смешивания

**Время высыхания:** 70 мкм

**+10°C**

**+23°C**

Пыль не пристает

2 час

30 мин.

Сухая на ощупь

10 час

4 час

Следующий слой

- схожий тип краски

10 час

3 час

- полиуретановая краска

16 час

8 час

- для объектов, подвергаемых погружению

24 час

16 час

- хим. устойчивость

12 дней

7 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки		
Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	100 мкм	10,0 м <sup>2</sup> /л
70 мкм	140 мкм	7,1 м <sup>2</sup> /л
100 мкм	200 мкм	5,0 м <sup>2</sup> /л

Толщина сухой пленки 70 мкм		+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, ч	Медленный отвердитель	1	1/2	1/4
	Быстрый отвердитель	3/4	1/3	1/5
На отлип, ч	Медленный отвердитель	3	1 1/2	1
	Быстрый отвердитель	2	1	1/2
Межслойная выдержка при окрашивании эпоксидными красками, ч	Медленный отвердитель	6	2	1
	Быстрый отвердитель	4	1 1/2	3/4
Межслойная выдержка при окрашивании полиуретановыми красками, ч	Медленный отвердитель	18	6	3
	Быстрый отвердитель	12	4	2

**Колера:** белый, серый, желтый

**Разбавитель:** ксилол

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Предварительная очистка поверхности**

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие растворимые в воде загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи



щеток, или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители.

(SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

#### **Стальные поверхности**

Струйная очистка до степени Sa 2½  
(SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

#### **Поверхности, обработанные шоп-праймером**

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

#### **Алюминиевые поверхности**

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности (SFS-EN ISO 12944-4). Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски.

#### **Оцинкованные поверхности**

Жиры, грязь и коррозионные вещества, образуемые на оцинкованных поверхностях, удаляются в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски

#### **Грунтовая покраска**

1. ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ЭП-011 или ЦИНКОПОЛНЕННАЯ ГРУНТОВКА ЭП-057

#### **Поверхностная покраска**

2. ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТ-КРАСКА ЭП-111 или ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА ПУ-111

#### **Условия при покраске**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше - 5°C, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Допускается нанесение при отрицательных температурах.

#### **Нанесение краски**

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4:1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-15% разбавителем. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

#### **ОХРАНА ТРУДА**

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. Раздражает глаза и кожу. Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски в глаза. Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности.

#### **ТРАНСПОРТИРОВКА**

Грунтовку транспортируют в диапазоне температур от 0 до +35°C, всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок на данном виде транспорта.



ООО "Капител-Днепр"  
г. Днепропетровск  
тел/факс: (056)767-28-95  
[www.euro-style.net](http://www.euro-style.net)  
[www.nashakraska.com.ua](http://www.nashakraska.com.ua)  
[www.defenderpaint.ru](http://www.defenderpaint.ru)

#### **ХРАНЕНИЕ**

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, при температуре от 0 до +35°C.

#### **ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Гарантийный срок хранения грунтовки – 5 лет со дня изготовления, без нарушения целостности упаковки производителя и при соответствии условий транспортировки и хранения.

Прогнозируемый срок службы покрытия – не менее 15 лет при условии соблюдения условий хранения, транспортировки, нанесения и сушки состава.