

Грунт-эмаль УРФ-1101 ТУ У 24.3-33694133-004-2008			
Продукт	Однокомпонентная алкидно-уретановая эмаль.		
Цвет	Должен соответствовать установленным образцам цвета.		
Внешний вид	Однородная поверхность без механических включений. Изготавливается по требованию заказчика: матовой, полуматовой, полуглянцевой, глянцевой.		
Основа	Суспензия пигментов и наполнителей в уралкидном лаке с добавлением функциональных добавок.		
Степень разбавления	0-8% от метода нанесения, зависит от температуры окружающей среды.		
Разбавитель	Ксилол, сольвент, Р-4. ВНИМАНИЕ! Предварительно необходимо проверить растворители на совместимость с грунт-эмалью, это связано с качеством производимых растворителей. Для этого небольшое количество растворителя необходимо добавить в материал и перемешать. Если материал не изменил своей консистенции (только вязкость), допускается применять растворитель. При нанесении кистью, валиком: до рабочей вязкости 40с. При пневматическом распылении: до рабочей вязкости 35-45с. (ПО ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм Т:20±2°С). При безвоздушном нанесении: до рабочей вязкости от 60 до 110с. Смесевыми растворителями: при распылении в электростатическом поле, до рабочей вязкости 30-35с.		
Назначение	Эмаль предназначена для долговременной защиты металлических поверхностей подвижного железнодорожного состава, городского транспорта, сельскохозяйственной техники, технологического оборудования, для окрашивания продукции предприятий машиностроительного профиля и приборостроения, воздушных газопроводов, вышек связи, а также деревянных поверхностей.		
Техническая информация	1	Условная вязкость, сек. по вискозиметру ВЗ-246:	50-110
	2	Массовая доля нелетучих веществ, %:	59±4
	3	Степень перетира, мкм, не более:	50
	4	Плотность, г/мл.	1,2
	5	Теоретический расход г/м ²	110-130
	6	Продолжительность высыхания при 20±2°С, 40мкм: - до степени 3, не более час	6
	7	Эластичность пленки при изгибе покрытия, мм, не более	1
	8	Прочность плёнки при ударе по У-1, см, не менее	40
	9	Твёрдость плёнки по М-3, усл. ед.	0,1
	10	Адгезия, балл, не более	1
	11	Стойкость плёнки к воздействию минерального масла при температуре 20±2°С, часов, не менее	120
	12	Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°С, часов, не менее	120
Метод нанесения	Метод: пневматическое нанесение, окрасочный пистолет с форсункой 1,5-1,8 мм с давлением 4атм. Метод: безвоздушного распыления, диаметр сопла 0,28-0,33 мм, давление 32-210 атм.		

	Кисть, валик; установка распыления в электростатическом поле.
Подготовка поверхности	Подготовка поверхности должна осуществляться по ГОСТ 9.402-80, ISO 12944:1998(E). Конкретную схему подготовки поверхности выбирают в зависимости от условий эксплуатации, материала и характеристики изделия. Поверхность перед нанесением ЛКМ обязательно должна быть очищена от пыли, грязи, жира следов коррозии, окалины и масляных пятен. Удалить остатки старого плохо прилегающего покрытия. Гладким полированным поверхностям придать шероховатость
Способ применения	Тщательно перемешать материал непосредственно перед нанесением, добиться одинаковой вязкости во всем объеме грунт-эмали в таре. Довести вязкость краски до кондиции, которая соответствует используемым малярным инструментам путем добавления необходимого количества уайт-спирита или сольвента. Для распыления в электростатическом поле применять смесевые растворители: бутанол-этилцеллозольв-сольвент = 1:1:1 или этилцеллозольв-сольвент = 1:1. Рекомендуется периодически перемешивать материал во время нанесения. Нанести грунт-эмаль один или два слоя согласно технологии. Рекомендуемая толщина одного высушенного слоя грунт-эмали до – 40 мкм. Температура нанесения материала от +5°C, до +35°C, относительная влажность воздуха не более 85%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее, чем на 3 градуса выше точки росы.
Рекомендованная толщина	Толщина однослойного покрытия 40 мкм.
Свойства	Износостойкость, атмосферостойкость, светостойкая, масло -, бензо - и со-лестойкая, высоко декоративная, короткий срок полимеризации (быстрое высыхание), хорошая адгезия, технологична в применении.
Хранение	Хранить в сухом месте при плотно закрытой упаковке 6 мес. Не допускать попадание воздуха в емкость с отвердителем.
Форма поставки	Металлический барабан – 50 кг. Металлические бочки 200 л.
Меры предосторожности	Работы с уралкидными материалами серии УРФ проводить в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией; проводимые работы должны отвечать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.010-76. Остатки материала собирать в специальные ёмкости. Помещения должны соответствовать категории Б, по классификации ПУЕ –В-1. Работающие с материалами УРФ должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и спецобувью, респираторами.